

ГРАФИЛАК 7220 E

Описание материала:

Стандартный глянцевый лак УФ-полимеризации с пониженным остаточным запахом. Наносится с помощью печатной секции флексографской машины, через лакировальную секцию офсетной печатной машины или на лакировальной машине на любую бумагу или картон. Подходит для работы на высоких скоростях печати. Содержит силикон.
Не содержит: 4-Метилбензофенон, 2,4-Диметилбензофенон, 2,4,6-Триметилбензофенон, Гидроксibenзофенон, ITX (2-изопропилтиоксантон), EDB (этил-4-диметиламинобензоат).

Физические характеристики:

Точка воспламенения:	> 100°C
Сухой остаток:	100%
Вязкость (20°C):	55±6 (DIN-4)
Глянец (60°):	> 90
Скорость высыхания	35 м/мин при 60 Вт/см (лабораторные условия)
Горячее тиснение:	Нет
Склейка (специальным клеем):	Нет

Особые свойства материала:

- ✓ Пониженный остаточный запах

Тип основы:

Бумага	***	*** - подходит идеально
Картон	***	** - подходит
Невпитывающие основы ¹	**	* - нужны предварительные испытания
Подготовленные невпитывающие основы	**	x - не предназначен

¹ - Этикеточная бумага, ламинированный картон и синтетические основы (PP, PE, PVC, OPP и др.)

Работа с материалом:

Оборудование:	Печатная секция флексографской машины. Лакировальная секция офсетной машины. Лакировальная машина.
Рекомендуемый слой лака:	2-4 г/м ² . Показатель зависит от впитывающей способности основы и особенностей печатного дизайна.

Источники УФ-излучения, которые могут использоваться для отверждения лака:

Hg ¹	O ₃ -free ²	Fe	Ga	LE-UV ³	LED 365	LED 395 ⁴	¹ - стандартная ртутная УФ-лампа среднего давления
Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	² - безозоновая ртутная УФ-лампа среднего давления
							³ - железомодифицированная безозоновая лампа (H-UV типа)
							⁴ - включая светодиодные УФ сушки с длинами волн 385 и 405 нм.

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ЛАКОВ УФ-ПОЛИМЕРИЗАЦИИ

Рабочая вязкость:	Как при поставке. Возможен подогрев лака с целью понижения вязкости и улучшения растекания (не следует нагревать лак выше 40°C). Вязкость лака сильно зависит от температуры.
Полимеризация:	УФ-сушка должна обеспечивать полную полимеризацию лака.
Очистка оборудования:	Смывка для УФ-лаков.
Лак и печатные краски:	Не рекомендуется лакирование красок на основе нестойких пигментов: Тёплый красный, Родаминовый, Пурпурный, Фиолетовый, Синий Рефлекс, Синий 072. В этом случае необходимо использовать специальные стойкие цвета.
Режим машины:	Все узлы машины, включая валы и шланги должны быть адаптированы для работы с материалами УФ-полимеризации. Скорость печати и интенсивность УФ-сушки должны обеспечивать высыхание поверхности лака.
В случае лакирования:	• красок с повышенным содержанием восковых или силиконовых добавок; • водных и масляных лаков, не являющихся специальными грунтами; • оттисков, прошедших сушку ИК-излучением, • основ с поверхностным натяжением ниже 38 дин/см могут возникнуть проблемы с адгезией и смачиванием лакируемого материала.

Следует проводить предварительные испытания!

Экология и безопасность:	При наличии особых требований соответствия экологическим/пищевым стандартам обратитесь к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией.
Хранение лака:	Рекомендуется хранить УФ-лаки при температуре 18-22°C. Избегать попадания прямых солнечных лучей. Использованный материал не следует помещать в контейнер с неиспользованным. Срок хранения: 12 месяцев в герметичной упаковке.
Особые меры предосторожности:	Избегать любых контактов лака с кожей и слизистыми (использовать защитные очки, перчатки, спецодежду). Все работы проводить в вентилируемом помещении. За более подробной информацией обратитесь к листу безопасности MSDS.

ПЕРЕД ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ЛАК СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАТЬ!

Примечания:

- Вся представленная в данном техническом листе информация, включая рекомендации по применению, основана на наших текущих знаниях и опыте.
- Информация о технических характеристиках (таких как угол скольжения или реактивность) основана на результатах тестов в лабораторных условиях, значения этих величин на практике могут отличаться.
- Документ предоставлен исключительно с информационной целью и не освобождает пользователей от проведения собственных испытаний.
- Оставляем за собой право изменять характеристики материала в соответствии с новейшими требованиями технического прогресса, поправками и дополнениями к спискам запрещенного сырья.

Версия от 09.09.2020

Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за успешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

www.tanzor.ru office@tanzor.ru +7 (495) 734-91-67