

## Pantone® Foil Mixing System

С 1963 года колористическая система Pantone® Matching System является стандартом в подборе цвета.

Обычно используются веера Pantone® Formula Guide C для мелованного и Pantone® Formula Guide U для немелованного материала. Несмотря на схожие рецепты в обоих веерах, цветовые оттенки не могут быть оптически оценены как идентичные.

Что касается расположения цветов, чистые цвета находятся в середине веера. Верхние оттенки более светлые благодаря белилам прозрачным, нижние содержат черную краску, поэтому темнее.

Система смешения цветов Pantone® Foil-Mixing-System состоит из 13 основных цветов, черной и прозрачных белил.

Данная система характеризуется отличными печатными свойствами и прекрасной адгезией к широкому ряду невпитывающих подложек.

Другой областью применения Pantone® Foil-Mixing-System является печать по мелованной бумаге и картону.

Свойства:

- прекрасная адгезия к широкому ряду невпитывающих подложек
- прекрасные печатные свойства
- высокая интенсивность
- быстрое высыхание красочной пленки
- высокая гибкость красочной пленки

Pantone® Foil-Mixing-System содержит минеральные масла. В некоторых случаях может возникнуть набухание резиноканевого полотна.

Кроме того, Pantone® Foil-Mixing-System вследствие своей химической природы полимеризации (оксидативное высыхание) не является системой ни с пониженным запахом, ни с низкой миграцией.

Описание красок и устойчивость основных цветов Pantone® Foil Basic Inks:

		Светостойкость	Спирт	Нитролак	Щелочь	Прозрачность	Стойкость к моющим средствам	УФ-лаки	Дисперсионные лаки	Ламинация пленкой
Pantone® Yellow	<b>107300</b>	5	+	+	+	I	+	+	+	+
Pantone® Yellow 012	<b>107309</b>	5	+	+	+	I	+	+	+	+
Pantone® Orange 021	<b>107310</b>	5	+	+	+	I	+	+	+	+
Pantone® Warm Red	<b>107301</b>	3	+	+	-	I	-	-	-	-
Pantone® Red 032	<b>107311</b>	6-7	+	+	+	I	+	+	+	+
Pantone® Rubine Red	<b>107302</b>	5	+	+	-	I	-	bd	bd	bd
Pantone® Rhodamine Red	<b>107303</b>	4	-	-	-	I	-	-	-	-
Pantone® Purple	<b>107304</b>	4	-	-	-	I	-	-	-	-

### Рекомендуем проводить предварительные испытания

Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за поспешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.

**DRUCKFARBEN**

Pantone® Violet	<b>107313</b>	4	-	-	-	I	-	-	-	-
Pantone® Blue 072	<b>107312</b>	5	-	-	-	I	-	-	-	-
Pantone® Reflex Blue	<b>107305</b>	3	-	-	+	I	+	-	-	-
Pantone® Process Blue	<b>107306</b>	8	+	+	+	I	+	+	+	+
Pantone® Green	<b>107307</b>	8	+	+	+	I	+	+	+	+
Pantone® Black	<b>107314</b>	8	+	+	+	d	+	+	+	+
Pantone® Mixing White	<b>107308</b>	-	+	+	+	I	+	+	+	+

I-прозрачная, d-кроющая, bd-условно постоянная

Можно заметить, что не все предлагаемые Pantone® Formula Guide рецепты имеют необходимую стойкость для, например, ламинации, УФ-лакирования или печати этикеток.

В случае необходимости получения при помощи Pantone® Matching System красок с требуемой для работы стойкостью следует использовать основные стойкие краски.

Yellow	<b>107315</b>	6	+	+	+	ld	+	+	+	+
Orange	<b>107316</b>	6	+	+	+	I	+	+	+	+
Red	<b>107317</b>	6	+	+	+	I	-	+	+	+
Pink	<b>107318</b>	6	+	+	+	I	+	+	+	+
Violet	<b>107319</b>	7	+	+	+	I	+	+	+	+

Определение устойчивости в соответствии с:

Светостойкость:	ISO 2835:1974
Спирты:	ISO 2836
Растворители/нитролак:	ISO 2836
Щелочь:	ISO 2836
Стойкость к моющим средствам:	DIN 16524-7

**Сиккатив:**

**Краски этой системы не содержат сиккатив. Его следует добавлять в зависимости от требований производства:**

**Стандартное применение - 3% Универсального сиккатива 452**

**Советы:**

- Избегайте долгих простоев печатных машин
- Желательно снизить подачу воды
- Используйте, по возможности, минимальное количество лака
- Избегайте избыточной подачи увлажняющего раствора
- Обеспечьте подходящую подачу антиотмарывающего порошка и высоту стапеля
- Низкие температуры и высокая влажность могут отрицательно сказываться на высыхании краски.

**Важно:**

Из-за большого разнообразия видов синтетических материалов и их качества, советуем обращаться к поставщику краски по вопросам возможности применения краски для конкретного применения.

**Рекомендуем проводить предварительные испытания**

*Информация, содержащаяся в техническом листе, достоверна и основана на нашем опыте работы с данным материалом. Вы всегда можете обратиться к нашим техническим специалистам за дополнительной информацией. Производитель не несет ответственности за поспешные решения, принятые без лабораторных тестов и предварительных испытаний.*